

VER TABELA NESTA PRANCHA

ACABAMENTO IGUAL AO DE TUBULAÇÃO NÃO ISOLADA VER TABELA NESTA PRANCHA

PERFIL "L" OU "C" VER TABELA NESTA PRANCHA

PERFIS PARA CHUMBADOR VER TABELA NESTA PRANCHA

h=VARIÁVEL EM FUNÇÃO DA COTA

100

45°

1

2

3

4

5

A

X

A

CANTO CHANFRADO E BISELADO

OBSERVAÇÃO: COTAS "A" E "X" VER TABELA NESTA PRANCHA

VER TABELA NESTA PRANCHA

PERFIL "L" OU "C" VER TABELA NESTA PRANCHA

45°

1

2

3

4

5

A

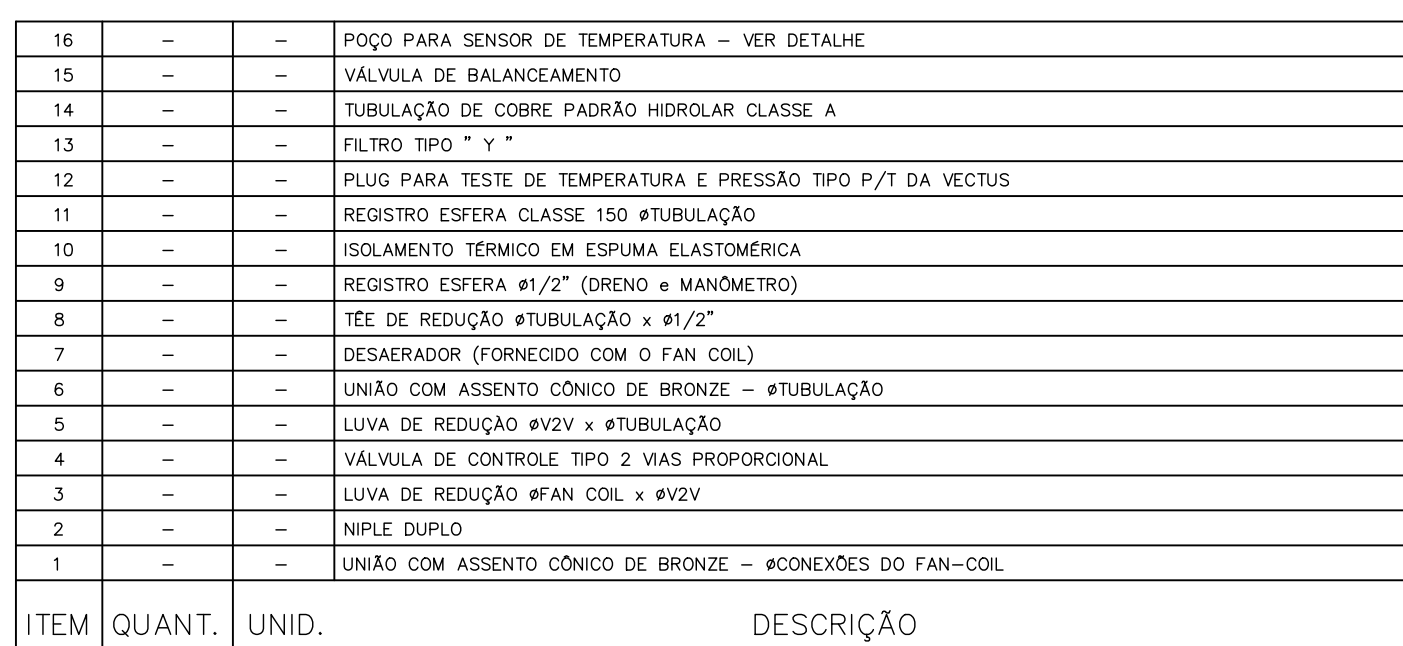
B

CANTO CHANFRADO E BISELADO

ACABAMENTO IGUAL AO DE TUBULAÇÃO NÃO ISOLADA VER TABELA NESTA PRANCHA

OBSERVAÇÃO: COTAS "A" E "B" VER TABELA NESTA PRANCHA

FLUJO DE AGUA, CALADA



The drawing consists of two parts: a side view on the left and a cross-section view on the right.

Side View Labels:

- FURADOR (Drill)
- REGISTRO DE TORÇÃO (Torque Register)
- TAÇA SUPERIOR EM CHAPA DE ALUMÍNIO LISO (Upper Cup in Flat Aluminum Sheet)
- SOLDA (Solder)
- CHAPA DE ALUMÍNIO LISO (Flat Aluminum Sheet)
- ANO GALVANIZADO #1" (1" Galvanized Pipe)
- ANO CARBONO SOLDA ROSCA/ROSCA 1" (Carbon Pipe with 1" Thread)
- CHAPA DE ALUMÍNIO (Aluminum Sheet)

Cross-section View Labels:

- TUBO AQUA GELADA (Cold Water Pipe)
- FORN. DOCUMENTO (Document Supply)
- HEM. (Hem)
- MEIO NUC. (Half Core)
- SOLDA (Solder)

SEM ESCALA

ÁGUA GELADA
SEM ESCALA



OBSERVAÇÕES:

- 1- OS VALORES INDICADOS NA TABELA SÃO EM "mm" E REFEREM-SE A TUBOS COM ISOLAMENTO TÉRMICO.
- 2- OS VALORES DEVERÃO SER REDUZIDOS QUANDO UM OU AMBOS OS TUBOS NÃO FOREM ISOLADOS.
- 3- OS VALORES DEVERÃO SER AUMENTADOS QUANDO EXISTIREM FLANGES COINCIDENTES EM TUBOS VIZINHOS.
- 4- A COTA "A" INDICA A DISTÂNCIA MÍNIMA DA LINHA DE CENTRO DE UM TUBO À EXTREMIDADE DO SUPORTE.
- 5- A COTA "X" DEVERÁ SER IGUAL A COTA "X" ACRESCIDA DA DIMENSÃO DO PERFIL DE APOIO DO TUBO.
- 6- A COTA "B" DEVE SER IGUAL A COTA "A" ACRESCIDA DA DIMENSÃO DO PERFIL.

ØTUBO (")	5	6	8
PERFIL L (")	--	--	--
PERFIL C (")	2 1/2x4x1/4	2 1/2x4x1/4	2 1/2x4x1/4
VÃO MÁXIMO (m)	7,6	7,6	8,4

Observações:

1- NO CASO DE TUBOS DE DIÂMETROS DIFERENTES NO MESMO SUPORTE, VALE PARA SELEÇÃO DO PERFIL O DE MAIOR DIÂMETRO.

2- PARA DEFINIÇÃO DO VÃO MÁXIMO ENTRE SUPORTES VALE O MENOR DIÂMETRO.

TINTAS						
TUBULAÇÃO	FUNÇÃO	SÓLID./VOL. %	ESP. FILME MICRONS	NORMA PETROBRAS	MODELO	FABRICANTE
AÇO SCH 40	FUNDO	72	100	N-2288	CARBOMASTIC 90AL INTERFLUX 55AL OXIBAR DHB 535AL	SUMARÉ INTERNATIONAL RENNER
ISOLADA	ACABAMENTO	75	100	N-1761	CARBOMASTIC 14 INTERFLUX AR	SUMARÉ INTERNATIONAL
NÃO ISOLADA	ACABAMENTO	41	30		REKOTAR ARA 231 ADMARL ESALITE INTERLAC RE 106	RENNER SUMARÉ INTERNATIONAL
COBRE	-X-			SEM PINTURA	REKOMAR FBR 610	RENNER

